

SYSTÈME DE RÉPARATION DE PARE-BRISE

MAXIM™ MODE D'EMPLOI



Etape 1 : préparation de la réparation

Le verre doit avoir une température ambiante. Contrôlez la stabilité de l'endroit endommagé en pressant dessus. Si le dégât se répand, le pare-brise doit être remplacé.

S'il reste de résidus de verre dans l'impact, nettoyez-les avec la pointe de ce stylet :



L'insert est tronqué d'un côté et pointue de l'autre.

En principe, on répare avec ce système que des petits dommages. Par contre il est possible, théoriquement, de réparer des fissures plus longues (par exemple sur un poids lourds ou comme réparation provisoire). Pour éviter que la fissure s'agrandisse il faut la stopper avec cet outil :



Etape 2 : percer (seulement en cas de besoin !)

En perçant la fracture, une plus grande ouverture peut être obtenue, dans laquelle la résine coule mieux. Pour ce faire, il faut brancher la perceuse à l'appareil et percer un trou d'environ 2mm en surface dans la zone endommagée.

*Remarque : La plupart des dommages n'ont **pas besoin d'être percé**. Sans perçage, on arrive à un résultat plus propre, c'est pour cela qu'il faudrait d'abord essayer la réparation sans perçage. Si la résine ne coule pas dans l'impact, ôtez le support et la soupape, nettoyez le verre en utilisant un chiffon en papier et percez un petit trou en surface.*

Placez à l'intérieur du pare-brise, derrière l'impact le miroir de 5cm, en lubrifiant les ventouses avec une petite goutte de lubrifiant, puis appuyez-le contre la vitre.

Etape 3 : Mise en place du support

Mettez très peu de lubrifiant sur les ventouses du support pour qu'il ne se déplace pas durant la réparation.

Puis vissez soit la soupape à haute pression soit la soupape standard sur le support (vissez seulement 2 à 3 tours)



Normalement on utilise la soupape à haute pression (diamètre plus petit). Si le diamètre du dommage est trop grand pour celle-ci, il faut employer la soupape standard avec moins de pression, qui a un diamètre plus grand.

Etape 4 : Nivellement du support

Placez le support de manière que le bras est dirigé contre le bas et que la soupape est placée directement en dessus du dommage. Appuyez fermement.

Vissez maintenant la soupape jusqu'à ce que le joint blanc touche le verre. Ensuite faites encore 2 tours pour que la chambre latérale de la soupape montre contre le bas (**important !**).

Maintenant vissez les 2 vis de nivellement noir, pour qu'elles touchent le verre, puis continuez à tourner jusqu'à ce que la pression est réparti uniformément sur la soupape et les deux vis.

Etape 5 : Ajout de la résine

Graissez l'O-ring noir de la chambre latérale de la soupape avec la résine adéquat (voir ci-dessous) puis, remplissez la chambre avec 4-6 gouttes.



(Pour les réparations à température extérieure l'endroit à réparer doit être couvert avec le pare-soleil UV fourni.)

Etape 6 : Fermeture de la chambre

Serrez la chambre de résine latérale prudemment jusqu'à ce qu'elle ne cède plus et tournez-la d'un demi-tour, dans n'importe quelle direction, pour la fermer.

Etape 7 : Fixation du tuyau à air

Fixez un bout du tuyau à la machine et l'autre à la soupape (la chambre latérale montre toujours contre le bas !). Attention : En raccordant avec la soupape il faut faire contre-pression avec l'autre main, par le bas, pour qu'un minimum de pression agisse sur la vitre.

Etape 8 : Vacuum

Placez l'interrupteur pour le vide d'aire (vacuum) à la machine contre le bas et maintenez-le jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre ne bouge plus (env. 3 secondes). Gardez le vide d'air pendant 1 minute.

Etape 9 : Introduire la résine

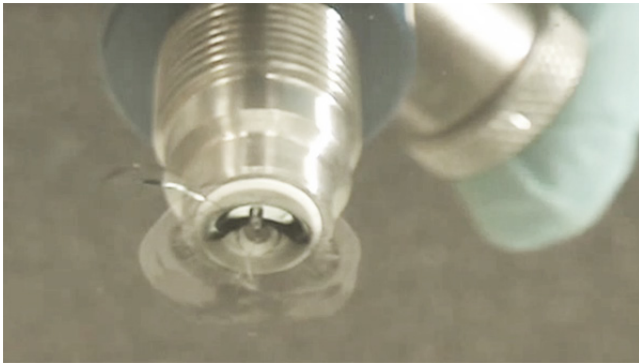
Après 1 minute de vide d'aire tournez la soupape dans le sens de l'aiguille un demi-tour pour que la chambre montre contre le haut. Ainsi la résine du vacuum coule dans le point de rupture.

Etape 10 : Pression

La pression après le vacuum doit être augmentée uniquement quand la résine a couvert complètement l'endroit endommagé. En plus il faut s'assurer que la chambre latérale est bien fermée avant d'augmenter la pression.

Quand la résine est visible sur la vitre par le miroir (env. après 30 secondes), tournez l'interrupteur vacuum dans l'autre sens (contre en haut) jusqu'à ce que l'aiguille montre 30lbs de pression. La résine coule maintenant dans les fissures.

Le joint blanc de la soupape doit rester sec jusqu'au moment de toucher le verre.



Attendre environ 2 minutes et examiner le résultat. Si les fissures ne sont pas remplies complètement, il faut refaire un vacuum d'une minute (étape 9) puis une phase de pression de 2 minutes (étape 10). La procédure peut être répétée tant qu'on veut. L'augmentation de la pression maximale est de 40lbs.

Si la résine ne coule pas dans les fissures, aidez avec le côté tronqué du stylet en appuyant légèrement.



Etape 11 : Démontage de l'appareil

Décrochez le tuyau de la machine et de la soupape. (Attention : prenez à nouveau soin de faire contre-pression !).

Enlevez le support et la soupape. Nettoyez la résine qui coule avec un chiffon en papier sec. Attention, le lubrifiant des ventouses ne doit pas rentrer en contact avec le point de réparation.

Etape 12 : Remplissage du filler

Mettez un peu de filler (résine PF) au cœur de l'endroit réparé et couvrez le avec du film en plastique.

Etape 13 : Durcissement

Branchez la lampe UV à la machine et placez-la en dessus de la réparation. Attendez 4 minutes et enlever à nouveau la lampe. Enlevez également le film, s'il s'enlève facilement c'est que la résine est durcie.

Prenez une lame de rasoir et tenez-la verticalement sur la vitre. Grattez l'excédent de résine en surface, jusqu'à ce qu'il reste plus qu'une petite épaisseur. Si on retire trop, l'éclat du verre souffre. Répétez le processus si l'endroit de la réparation n'est pas complètement couvert de filler.

Etape 14 : Polissage

La dernière finitions se fait en polissant la surface. Faire briller avec un chiffon doux et le produit lustrant.

À faire Attention :

Nettoyage : La soupape doit être nettoyée après usage séparément le même jour. Le mieux c'est d'utiliser l'alcool de nettoyage.

Augmentation de la pression : La pression après le vacuum doit être augmentée seulement si la résine a entièrement couverte l'endroit endommagé. Il faut contrôler que la chambre latérale est bien fermée avant d'augmenter la pression.

Joint : Le joint blanc de la soupape doit rester sec jusqu'à ce qu'il touche le verre.

Conseil

Vous y trouverez également divers conseils utiles sur la page Web www.autoglasschaden.ch .

Résines

Diamond Clear LV

Viscosité profonde, approprié pour fissures en étoiles. LV peut être utilisé également avec des basses températures (2°C – 13°C) pour toutes sortes de dommages.

Diamond Clear MV

Viscosité moyenne, approprié pour œil de bœuf et dommages combinés. MV peut être utilisé avec des hautes températures (15-30°C) pour toutes sortes de dommages.

Diamond Clear HV

Viscosité haute, approprié pour œil de bœuf et dommages combinés. HV est utilisé surtout avec des températures hautes (dès 30°C). Entre autre il cache les dommages au film.

Attention: Si les fissures radiales dépassent 1.9cm, il faut employer MV!

Diamond Clear CR

Viscosité profonde à moyenne, très stable est recommandée pour la réparation des fissures allongées. CR fonctionne très bien lors de plus grands fissures en étoile.

Diamond Clear PF

Viscosité haute, est utilisée pour le remplissage du noyau des plus grands dommages. En outre PF protège la réparation de la pluie et de la neige et fait que la surface réparée brille à nouveau. PF sert de résine de couverture.

MAXIM™ Vertrieb:

BLUTECH AG
Industriestr. 12
3186 Duingen

Tél. 026 492 75 75

Fax 026 792 75 79